**STILL wyposażył magazyn wysokiego składowania Lenaal - case study**

**Chcąc wyposażyć nową halę produkcyjno-magazynową w nowoczesne rozwiązania, w tym flotę wózków widłowych w technologii baterii litowo-jonowych, specjalizująca się w odlewnictwie komponentów do branży automotive firma Lenaal nawiązała kompleksową współpracę z firmą STILL Polska.**

Firma Lenaal to funkcjonujące na rynku od 1989 roku przedsiębiorstwo produkcyjne i dostawca komponentów odlewanych metodą ciśnieniową ze stopów aluminium i cynku odbiorcom w branżach takich jak: automotive, energetyka, elektronika i AGD. Wytwarzane w zakładzie w Radomiu części są montowane w najnowszych modelach takich marek samochodów jak Mercedes, Volkswagen czy Mazda. Łączna powierzchnia hal przy siedzibie firmy wynosi około 10,3 tys. mkw.

**Charakterystyka obiektu**

Nowa hala-produkcyjno-magazynowa o powierzchni 4,3 tys. metrów kwadratowych i wysokości wynoszącej 12,4 metra powstała w związku z planami ekspansji firmy Lenaal na rynek produkcji komponentów do samochodów hybrydowych i elektrycznych. W nowym obiekcie docelowo miało się znaleźć 8 maszyn odlewniczych, 8 automatycznych linii obróbczych, urządzenia myjące oraz przestrzeń magazynowa umożliwiające efektywne i płynne funkcjonowanie procesów produkcyjnych. *– W zakresie wyposażenia hali interesowały nas najnowocześniejsze rozwiązania technologiczne. W obszarze transportu wewnętrznego byliśmy ciekawi przede wszystkim korzyści, jakie można uzyskać stosując baterie litowo-jonowe –* relacjonuje Anna Deja-Zgódka – Kierownik Logistyki Lenaal*. – Zależało nam także na wydajnym zagospodarowaniu przestrzeni magazynowej. Ze względu na udaną wcześniejszą współpracę oraz stworzenie projektu spełniającego nasze oczekiwania, ostatecznie zdecydowaliśmy się powierzyć wyposażenie magazynu nowej hali firmie STILL Polska –* dodaje.

**Zastosowane rozwiązanie**

Pożądana gęstość składowania została uzyskana dzięki zastosowaniu systemu regałowego wysokiego składowania oraz wózków systemowych. – *Jako wyposażenie magazynu nowej hali firmy Lenaal zaproponowaliśmy regały wysokiego składowania sięgające poziomu 12 metrów. Są one w stanie pomieścić w sumie 1940 palet. Do ich obsługi idealnie nadawały się wózki systemowe VNA serii STILL MX-X w technologii Li-Ion. Pojazdy zostały wyposażone dodatkowo w system aktywnej kompensacji nierówności podłoża STILL AFC –* opowiada Dominik Jasiok, Advanced Applications Manager STILL Polska. *– Wózki zostały udostępnione klientowi na zasadzie wynajmu długoterminowego. W tej formule to my jesteśmy odpowiedzialni za serwis pojazdów przez cały czas trwania umowy. Wdrożenie w Lenaal to dobry przykład współpracy „wszystko od jednego dostawcy”. Firma STILL Polska stworzyła kompleksową koncepcję pracy magazynu i ją zrealizowała, a ostatecznie odpowiada także za utrzymanie ruchu wózków widłowych –* dodaje Jasiok. Uzupełniająco, na potrzeby załadunku i transportu poziomego pozyskano w formie wynajmu długoterminowego elektryczne wózki czołowe STILL RX 20 oraz dwupaletowy wózek podnośnikowy z platformą dla operatora STILL EXD-SF.

**Efekt wdrożenia**

Systemy regałowe wysokiego składowania i wózki systemowe pozwoliły efektywnie zagospodarować powierzchnię magazynową nowej hali firmy Lenaal. System kompensacji nierówności podłoża STILL AFC niweluje drgania kabiny wózków systemowych na dużych wysokościach, poprawiając wydajność obsługi ładunków na najwyższych kondygnacjach. Wyposażenie wózków w baterie litowo-jonowe gwarantuje z kolei elastyczność pracy i zwiększa dostępność pojazdów w ciągu zmiany. Z punktu widzenia osób zarządzających logistyką, dobrym rozwiązaniem okazał się także wynajem długoterminowy. *– Komplementarna z wynajmem długoterminowym formuła umowy serwisowej, w której to dostawca odpowiada za stan techniczny pojazdów bardzo nam odpowiada. Możemy dzięki temu w pełni skupić się na naszej zasadniczej działalności: produkcji i regularnych dostawach komponentów klientom –* tłumaczy Anna Deja-Zgódka*. – Firma STILL okazała się dobrym partnerem technologicznym w procesie wdrożenia innowacji. Doradzone nam rozwiązania trafiają w nasze potrzeby i osiągają dzięki temu dobre wskaźniki zwrotu z inwestycji. Nawiązanie w toku wdrożenia relacje biznesowe dobrze rokują na dalszą współpracę. Już teraz jesteśmy umówieni na testy wykorzystania w zaopatrzeniu linii produkcyjnych zestawów transportowych STILL z ciągnikami elektrycznymi –* podsumowuje i opowiada o wspólnych planach na przyszłość Marcin Suwała, Dyrektor Operacyjny firmy Lenaal.

**Kontakt dla mediów:**

**Wojciech Podsiadły**

PR Manager

More&More Marketing

mob.571.246.669

e-mail: [wojciech@getmorepr.pl](mailto:wojciech@getmorepr.pl)